

Absender

Konzertchor Senftenberg e.V. PF 100137 01957 Senftenberg

An die Mitglieder des Konzertchores Senftenberg e.V.

Senftenberg, 24.01.2025

## **EINLADUNG ZUR JAHRESHAUPTVERSAMMLUNG**

Hiermit laden wir zu unserer Jahreshauptversammlung mit Wahl des neuen Vorstandes ein.

**Datum:** 12.02.2025 **Beginn:** 19 Uhr

**Ort:** Wendische Kirche

- 1. Begrüßung und Feststellung der Tagesordnung
- 2. Rechenschaftsbericht des Vorstandes
- 3. Kassenbericht des Schatzmeisters
- 4. Bericht der Revisionskommission
- 5. Entlastung des Vorstandes
- 6. Bestimmung von Wahlleiter/ Wahlhelfer
- 7. Vorstellung der Kandidaten/ Wahl des Vorstandes und der Revisionskommission
- 8. Konstituierende Sitzung des neu gewählten Vorstandes
- 9. Sonstiges

Um deine Teilnahme wird gebeten.

Jeannine Dreißig Vereinsvorsitzende

Konzertchor Senftenberg e.V.

Jeannine Proiping